

# YKK

*Little Parts. Big Difference.®*



## N6-N-CE

Halbautomatische  
Ansetzmaschine mit  
elektrischem Antrieb

Semi-automatic  
attaching machine  
with electric drive

# N6-N-CE

## Halbautomatische Ansetzmaschine mit elektrischem Antrieb

zur Verarbeitung von Druckknöpfen aller Systeme (Ringfeder, S-Feder, FlexFix®, Knipper®, ISOFIX-Markierungssystem), Jeansknöpfen und Kleidernieten, Ösen, Nieten etc.

Die Artikel werden manuell in den Ober- und Unterstempel eingelegt.

Ein Federpaket gleicht unterschiedliche Stoffstärken aus. Die Artikel können an jeder Stoffart ohne neue Justierung der Maschine angesetzt werden, wenn die Stoffart und die Stoffstärke innerhalb der von YKK STOCKO FASTENERS vorgeschriebenen Werte liegen.

Die Maschine ist ausgerüstet mit einem beweglichen (aktiven) Fingerschutzsystem, das eine große Durchlasshöhe im Ansetzbereich ermöglicht. Durch eine besonders große Ausladung (Einlegetiefe) können auch dicke Material- bzw. Textilaufbauten verarbeitet werden.

### ISOFIX-Markierungssystem

Für die Verarbeitung des ISOFIX-Markierungssystems ist eine modifizierte N6-ISOFIX-Ansetzmaschine erforderlich, die eine ausgerichtete Ansetzung der Markierung ermöglicht.

Für diese Maschine gilt eine abweichende technische Ausstattung.

### Ausstattung

- Zielgerät (Positionierungshilfe)
- Bewegliches (aktives) Fingerschutzsystem
- Automatischer Stoffdickenausgleich (Federpaket)
- CE-Kennzeichnung

### Maschinenbeschreibung

Anschlusswerte	230 V, 50Hz
Ansetzleistung	0,3 sec. / Arbeitstakt
Ansetzdruck	4000 N
Arbeitshöhe	820
Einlegetiefe	145 mm
Durchlasshöhe	30 mm im Bereich des Fingerschutzsystems
Höhe	1100 mm
Breite	510 mm
Tiefe	450 mm
Gewicht	ca. 60 kg
Auslösung	Fußpedal

Optionales Zubehör Anschlagtisch

Technische Änderungen vorbehalten

Copyright 2010 - YKK STOCKO FASTENERS GmbH, Wuppertal/Deutschland

## Semi-automatic attaching machine with electric drive

used to attach all types of press fasteners (ring spring, S spring, FlexFix®, Knipper®, ISOFIX marking system), jeans buttons and garment rivets, eyelets, rivets etc.

The items are inserted manually in the upper and lower attaching tools (dies).

Pressure compensation is provided to compensate for differing fabric thicknesses. The items to be processed can be attached to any type of fabric, without having to readjust the machine, provided that the type and the thickness are within the ranges prescribed by YKK STOCKO FASTENERS standards.

The machine is equipped with a movable (active) finger guard system which permits a great clear working height in the setting area. Particularly great throat depth makes it possible to work thick fabrics and multi-layered materials.

### ISOFIX Marking System

A modified N6-ISOFIX attaching machine is required to attach a complete ISOFIX marking system which permits a registered attachment of the marking.

This machine has a deviating technical equipment.

### Equipment

- Spotter light (positioning aid)
- Movable (active) finger guard system
- Automatic fabric thickness compensation (pressure compensation)
- CE label

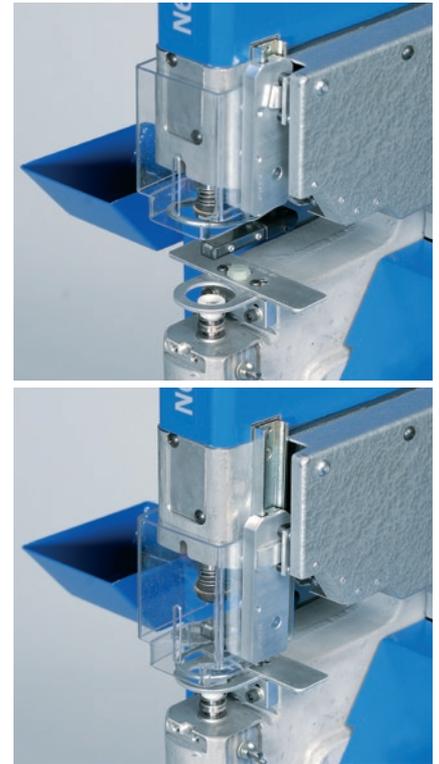
### Machine specifications

Electrical supply	230 V, 50 Hz
Attaching speed	0.3 sec / cycle
Attaching pressure	4000 N
Operating height	820 mm
Throat depth	145 mm
Clear working height	30 mm in the area at the finger guard system
Height	1100 mm
Width	510 mm
Depth	450 mm
Weight	approx. 60 kg
Operation	Foot pedal

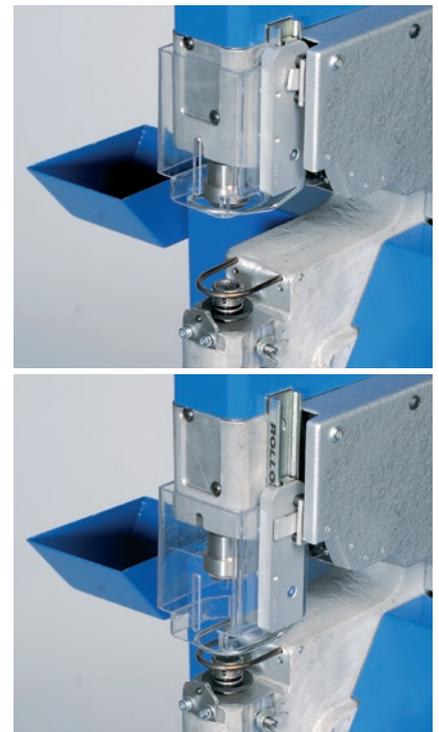
Optional accessory Guide table

Subject to technical modification

Copyright 2010 - YKK STOCKO FASTENERS GmbH, Wuppertal/Germany



Bewegliches (aktives) Fingerschutzsystem  
Movable (active) finger guard system



Bewegliches (aktives) Fingerschutzsystem, Ausführung ISOFIX  
Ausrichtungsmerkmal muss manuell positioniert werden  
Movable (active) finger guard system, ISOFIX version  
Marking has to be registered manually